

## Acelerador Vetasi para la Minería

Las empresas mineras están recurriendo a las tecnologías de la información para mejorar el rendimiento empresarial. IoT y la Industria 4.0

prometen un progreso revolucionario. La automatización y el intercambio de datos habilitados a través de la computación en la nube y la analítica cognitiva llevan la carga. Sin embargo, los saltos previstos en el rendimiento de la empresa no se materializarán sin una aplicación práctica y diseñada de la tecnología.

Las empresas mineras son soluciones del Sistema de planificación de recursos empresariales (ERP) son desafiadas por sistemas operativos que no son lo suficientemente ágiles como para

Aprovechar los avances en lot big data y análisis. Esto está llevando a la creación de nuevos silos de monitorización y análisis de máquinas, no integrados en sus sistemas de datos operativos, lo que limita su capacidad para analizar los datos entre los tipos de activos, la actividad humana y la gestión del impacto medioambiental.



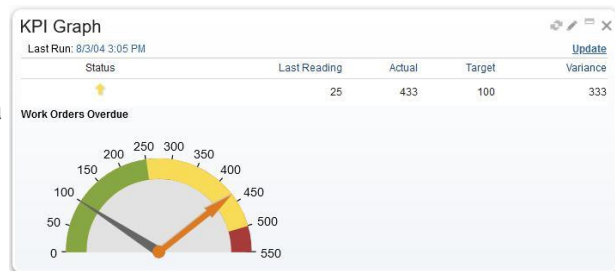
El objetivo de Vetasi es proporcionar una solución unificada y preconstruida que ofrezca visibilidad a lo largo de la cadena de valor integrada de la minería. Los activos, el mantenimiento y la cadena de suministro, junto con la información sobre el rendimiento empresarial, se combinan y cotejan con los datos procedentes de los sensores de lot o de la instrumentación tradicional para proporcionar una única fuente de la verdad para la toma de decisiones eficaz con el apoyo del análisis avanzado y predictivo.

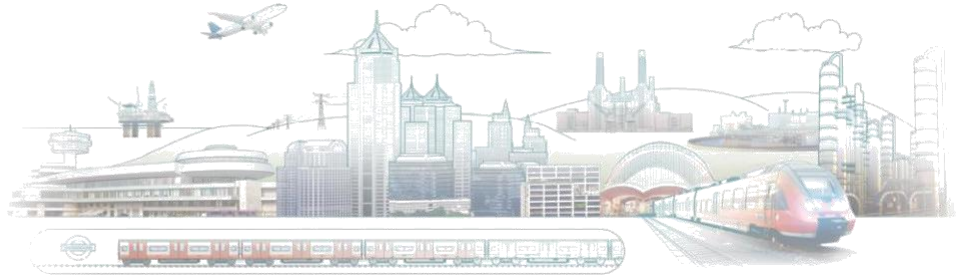
## Solución del acelerador para la industria minera

El acelerador de minería de Vetasi, basado en IBM Maximo, está diseñado para integrar las operaciones mineras diarias, centrándose específicamente en la maximización de la producción, mientras que simultáneamente se automatiza el apoyo requerido de los procesos de negocio de back-office, incluyendo el trabajo de planificación del ciclo de vida de los activos y la gestión de la cadena de suministro. Estas actividades se evalúan en tiempo real, en función de la disponibilidad presupuestaria y con pleno control financiero.

El acelerador incluye las mejores prácticas de definiciones de funciones y responsabilidades, los KPI's de Procesos de trabajo, los cuadros de mando e informes. Las definiciones de los datos sobre activos estandarizados como las especificaciones y clasificaciones, la estructura de notificación de mantenimiento estándar y la información de la cadena de suministro, como los catálogos de piezas de repuesto preconfigurados.

El acelerador para la industria minera está industria minera está alineado con la norma ISO 14224 y es compatible con los requisitos pertinentes de un sistema de gestión conforme a la norma ISO 55000





## Beneficios del acelerador para la industria minera

El acelerador proporciona beneficios a las empresas mineras al romper los silos departamentales, centralizar la información, los KPI de gestión basados en funciones y los flujos de trabajo automatizados. Ofrece niveles de autorización y controles de disponibilidad presupuestaria. Una vez implementada, la solución impulsa la toma de decisiones diarias y apoya las operaciones con una gestión de costes detallada, derivada de conjuntos de datos integrados.

### Valor aportado a los clientes del sector minero

- Las empresas mineras utilizan IBM Maximo para integrar las operaciones, el mantenimiento y la cadena de suministro. Una empresa minera indonesia fue capaz de desbloquear 70 millones de dólares en capital circulante al eliminar el exceso de existencias de sus operaciones mediante procesos automatizados.
- En 12 meses, Vetasi logró eliminar la principal causa de fallos en una flota de vehículos sin raíles de operaciones de minería de oro a gran profundidad mediante la implementación de IBM Maximo y el uso de análisis de fallos avanzado.
- IBM Maximo se utiliza para supervisar activamente los activos serializados, utilizando etiquetas RFID que controlan los vehículos cuando pasan por un escáner. Esta tecnología también se utiliza para identificar los equipos sustituidos o desaparecidos.
- La solución de HS&E integrada gestiona certificaciones, licencias y permisos en tiempo real, al tiempo que automatiza la auditoría y el enrutamiento de incidentes, riesgos e investigaciones para su análisis y acción correctiva.
- Nuestro equipo ayudó a una gran mina de platino de Sudáfrica a implantar estrategias de mantenimiento basadas en la condición mediante el análisis de los datos recogidos a través de la integración entre IBM Maximo y su sistema SCADA.
- Creamos una línea de visibilidad para una mina de cal de Sudáfrica, impulsando las decisiones diarias a través de cuadros de mando que controlan los indicadores de rendimiento en todos los niveles de la organización.
- Una fundición de cobre en Namibia mejoró las operaciones administrativas integrando la gestión de activos con la gestión de la cadena de suministro a través de un portal de adquisiciones en Internet.
- Con Vetasi, una gran mina de diamantes de Botsuana optimizó las tácticas de mantenimiento de todos los activos siguiendo un enfoque de RCM basado en los riesgos y aplicando las mejores prácticas.

**Hable con nuestro experto:** Bouke Spoelstra [enquiries@vetasi.com](mailto:enquiries@vetasi.com)