

Vetasi Mining Accelerator

Горнодобывающие компании обращаются к информационным технологиям для повышения эффективности своей деятельности. IoT и Industry 4.0 гарантируют революцию в развитии. Движущей силой является автоматизация и обмен данными за счет применения облачных вычислений и когнитивной аналитики. Однако без практического и продуманного применения технологий предполагаемый прорыв в продуктивности деятельности не будет достигнут.



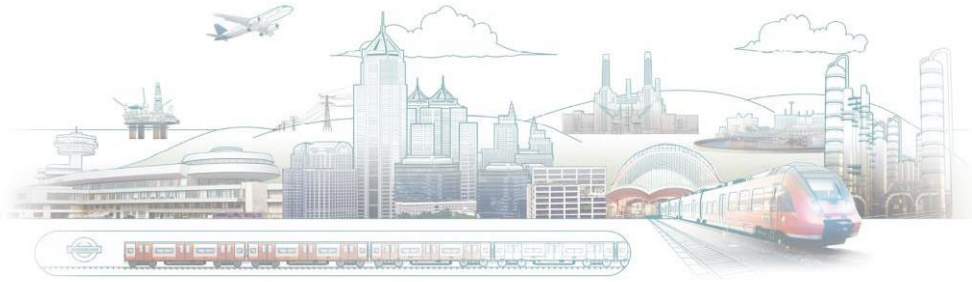
Проблемой для горнодобывающих компаний, использующих ERP-решения, является недостаточная гибкость существующих систем, которые не позволяют использовать преимущества IoT, больших данных и аналитики. В следствие этого создаются новые контрольно-измерительные средства мониторинга и аналитики данных, не интегрированные в существующие системы, что ограничивает возможность проводить анализ данных всех типов активов, управлять деятельностью персонала и контролировать влияние на окружающую среду.

Компания Vetasi сконцентрирована на предоставлении уже сформированного, комплексного решения, позволяющего вести контроль всей цепочки получения прибыли в сфере горнодобывающей промышленности. Информация об активах, их обслуживании и цепочке поставок, а также об эффективности бизнеса, объединяется и сопоставляется с данными, поступающими с датчиков IoT или традиционных средств измерений, для обеспечения единого источника правды для эффективного принятия решений, основанного на углубленной и прогнозируемой аналитике.

Решение Mining Accelerator

Vetasi Mining Accelerator основан на базе IBM Maximo и спроектирован для решение повседневных задач по эксплуатации шахт и рудников для повышения их производительности. При этом, автоматизируется поддержка процессов бэк-офиса, таких как работы по планированию жизненного цикла активов и управлению цепочкой поставок. Эти виды деятельности анализируются в реальном времени, с учетом доступного бюджета. Акселератор включает передовую





практику распределения ролей и ответственности, ключевые показатели эффективности рабочих процессов, информационные панели и отчеты, стандартизированные данные об активах, спецификации и классификации, отчеты о неисправностях, стандартные задачи по обслуживанию и информацию о цепочках поставок, а также преднастроенные каталоги запасных частей.

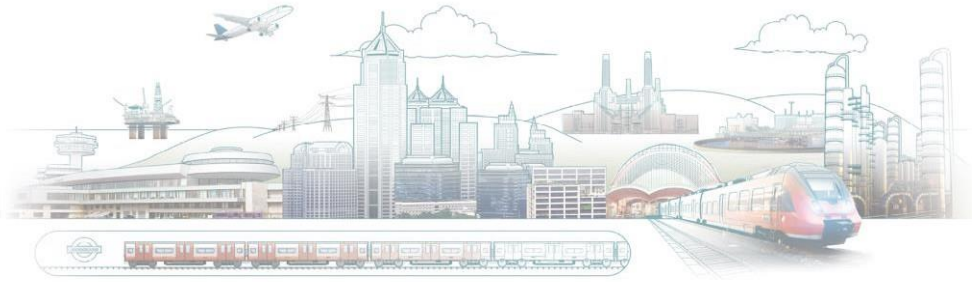
Решение Mining Accelerator соответствует требованиям стандартов ISO 14224 и ISO 55000.

Преимущества Mining Accelerator

Горнодобывающие компании при использовании акселератора получают преимущества за счет преодоления организационной обособленности, централизации информации, ключевых показателей эффективности на основе функций и автоматизации рабочих процессов. Это позволит применять уровни авторизации и средства контроля доступности бюджета. После реализации это решение будет использоваться при повседневном принятии решений и обеспечит детальное управление расходами при проведении операций на основе интегрированных комплексов данных.

Ценность для заказчиков в горнодобывающей отрасли

- Горнодобывающие компании используют IBM Maximo для интеграции операционной деятельности, технического обслуживания и цепочек поставок. Горнодобывающая компания из Индонезии за счет исключения избыточных активов из своей деятельности в результате автоматизации процессов смогла разблокировать часть оборотного капитала в размере 70 миллионов долларов США.
- За 12-месячный период с дня внедрения IBM Maximo и использования углубленного анализа неэффективности работ парка безрельсовых транспортных средств, задействованных при добычи золота, Vetasi удалось устранить основную причину их отказов.
- IBM Maximo применяется для активного мониторинга активов с использованием меток RFID, что позволяет вести мониторинг транспортных средств при их прохождении через сканер. Эта технология также применяется для идентификации замененного или отсутствующего оборудования.
- Интегрированное решение для менеджмента здоровья, безопасности и экологии позволяет вести учет сертификатов, лицензий и разрешений в реальном времени, автоматизирует проверки и маршрутизацию инцидентов, рисков и расследований для анализа и корректирующих действий.
- Наша компания участвовала в реализации проекта в крупной платинодобывающей шахте в ЮАР по внедрению стратегии технического обслуживания и ремонтов по состоянию, проводимых по результатам анализа данных, собранных в результате интеграции IBM Maximo с системой SCADA.



-
- Мы создали систему показателей эффективности на шахте по добыче гидроксида кальция в ЮАР посредством внедрения процедур принятия повседневных решений с помощью информационных панелей, в которых проводится мониторинг показателей производительности на всех уровнях организации.
 - Медеплавильный цех в Намибии смог повысить эффективность работы бэк-офиса посредством интеграции процессов управления активами и цепочками поставок, путем внедрения интернет-портала закупок.
 - С помощью Vetasi крупная шахта по добыче алмазов в Ботсване оптимизировала техническое обслуживание всех активов с помощью применения RCM-методологии.

Обратитесь к нашим экспертам: Букке Споэлстра <enquiries@vetasi.com>